



**Ministero dell'Università e della Ricerca**  
**Alta Formazione Artistica e Musicale**  
CONSERVATORIO DI MUSICA "GIUSEPPE MARTUCCI" SALERNO

Oggetto: determina di pagamento n. 69.

**IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO**

Visto il Bilancio di Previsione 2023 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 25/11/2022 con delibera n. 69;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Preso atto che con delibera n. 26 del 28/04/2022 il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione dell'attività concertistica del Conservatorio per come formulata dal Direttore e deliberata dal Consiglio Accademico;

Preso atto che nell'ambito dell'attività artistica è stata programmata la realizzazione, in sinergia con l'Associazione Culturale "Chiena Jazz" della rassegna musicale ed artistica "CHIENA JAZZ WINTER EDITION";

Visto il protocollo d'intesa sottoscritto in data 06/12/2022 prot.n. 18885 con l'Associazione Culturale "Chiena Jazz" (c.f. 91042360650; p.i. 04632030658) con sede legale in Campagna (SA);

Preso atto che a tenore dell'art. 3 del citato protocollo il Conservatorio è tenuto a liquidare l'Associazione Culturale "Chiena Jazz" il rimborso delle spese effettivamente sostenute ed analiticamente documentate;

Assunta agli atti in data 10/01/2023 prot. n. 220 l'attestazione, a firma del Direttore, dell'avvenuto espletamento dei concerti del 23, 24 e 27 dicembre 2022 e del 06 gennaio 2023 programmati nell'ambito della rassegna musicale ed artistica "CHIENA JAZZ WINTER EDITION";

Vista la richiesta di liquidazione delle spese sostenute formulata dall'Associazione Culturale "Chiena Jazz" ed assunta agli atti in data 20/02/2023 prot. n. 2028;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Richiamata la delibera del C.d.A. n. 26 del 28/04/2022;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

**DETERMINA**

Di liquidare l'importo di € 10.000,00 per il rimborso delle spese effettivamente sostenute ed analiticamente documentate dall'Associazione Culturale "Chiena Jazz" (c.f. 91042360650; p.i. 04632030658) per la realizzazione della rassegna musicale ed artistica "CHIENA JAZZ WINTER EDITION";

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2023 in conto residui.

Salerno, 23/02/2023

il direttore amministrativo  
dott.ssa Luciana Giordano